Projektowanie procesów montażu / Robert Cieślak. – Konin, 2015

Spis treści

Wstęp **5**

1. Podstawowe zagadnienia związane z technologią montażu
1.1. Proces technologiczny montażu i jego struktura 7
1.2. Rodzaje produkcji 9
1.3. Formy organizacyjne produkcji 12
1.4. Klasyfikacja operacji procesu technologicznego 18
1.5. Zasady zapisu strukturalnego procesu technologicznego montażu 19
1.6. Analiza platform montażowych 22

2. Analiza danych wejściowych do projektowania procesów technologicznych montażu
2.1. Analiza danych wejściowych 25
2.1.1. Charakterystyka danych konstrukcyjnych 26
2.1.2. Analiza danych konstrukcyjnych i technologicznych 27
2.2. Bazy montażowe 28
2.2.1. Klasyfikacja powierzchni części maszyn 28
2.2.2. Dobór baz montażowych 29
2.3. Dokładność montażu 30
2.4. Ustalanie technicznej normy czasu pracy 31

3. Wiadomości ogólne o mechanizacji i automatyzacji montażu
3.1. Metody montażu 33
3.2. Połączenia w montażu 35
3.2.1. Połączenia nierozłączne 36
3.2.2. Połączenia rozłączne 40
3.3. Minimalizacja pracochłonności 43
3.4. Automatyzacja projektowania procesów technologicznych montażu 44
3.4.1. Metody automatyzacji projektowania procesów technologicznych 44
3.4.2. Projektowanie wspomagane komputerowo 45

4. Projektowanie procesu technologicznego montażu
4.1. Obliczanie programu produkcyjnego 51
4.1.1. Podstawowe wzory 51
4.2. Podstawowe zaplecze techniczne (park maszynowy) 52
4.2.1. Dobór maszyn 52
4.2.2. Wybór pomocy warsztatowych 53
4.2.3. Przykładowy park maszynowy 54
4.3. Opracowanie dokumentacji technicznej 58

4.3.1. Strona tytułowa 58
4.3.2. Analiza technologiczności konstrukcji 59
4.3.3. Karta technologiczna montażu 60
4.3.4. Karty instrukcyjne montażu 60
4.3.5. Schemat montażu zespołu 61
4.3.6. Rysunek zespołu do montażu 62
4.3.7. Spis pomocy warsztatowych 63
4.3.8. Przykład wypełnienia dokumentacji technicznej 63

Spis tabel i rysunków **105**

Literatura **107**

oprac. BPK